

EU-45

ANTIFOUL

Antifouling haute tenue d'ingrédients actifs
Directement du fabricant

EU-45 ANTIFOULINGS - HSE NUMS. 5987

DESCRIPTION DU PRODUIT

Une haute résistance, érodable à base de copolymère de cuivre, fournissant protection complète en mer ou en eau douce.
Pour utiliser sur les coques en polyester, en bois, en acier ou en ferrociment.

DESCRIPTION TECHNIQUE

Couleurs rouge, noir, bleu foncé, mi bleu, gris clair, blanc
Apparence semi-mat
Base Résine copolymère
Densité (S.G.) 1.9K par litre.
Viscosité à 20°C 10-11 Poise
Emballage 2.5 litre.
Poids moyen 4.8Kg par 2.5 litre
Application brosse, rouleau ou au pistolet airless
CCouverture brosse ou rouleau 8-10 m2 par litre
Airless 4 m2 par litre.
Résidu à sec 45% -50% volume
Recommandé épaisseur de film humide par pinceau ou rouleau - 100 microns, par Airless de 250 à
Recommandé épaisseur de film sec par Pinceau ou rouleau - 48 microns, Airless - 140 microns
Oxyde de cuivre ou Thyocyanate de cuivre 45%
Point d'éclair 25 ° C

LES TEMPS DE SECHAGE @ °C	Sec à toucher	Recouvrable	Mise à l'eau MIN.	Mise à l'eauMAX.
5°C	57 MIN	16 heures	24 heures	3 mois
15°C	43 MIN	10 heures	24 heures	3 mois
25°C	26 MIN	6 heures	24 heures	3 mois
35°C	18 MIN	4 heures	24 heures	3 mois

Nettoyez tous les équipements avec diluants EU-45.

DILUTION

Prêt à l'emploi, mais jusqu'à 10% de diluant antifouling EU-45 peut être ajouté lorsque les températures sont basses pour faciliter l'application.

DÉGRAISSAGE

Utilisez uniquement de diluant antifouling EU-45. Le dégraissage n'est normalement pas nécessaire lors de l'application sur le Primer EU-45 ou précédente couche d'antifouling compatible. Il est nécessaire lors de l'application sur une coque nue ou enduite de résine.

TEMPERATURES D'APPLICATION

pas en dessous de 1°C ou supérieure à 35°C - support doit être d'au moins 1°C au dessus du point de rosée.

DONNEES D'APPLICATION POUR PULVERISATION

EQUIPEMENTS	PRESSION	TAILLE DE BUSE
Conventionel	N/A	N/A
Airmix	2-5 bar	20-113
Airless	175-200 bar	2180

COMPATIBILITÉ :

Ô [{] æ ã | ^ Æ ^ & A ~ c • Á • Á æ ~ ^ • Á æ ç | ã * Á .] ~ c . ^ Á æ ^ Á ^ Á & ã | ^ Á æ ç È . | æ ã | Á

Bien mélanger avant utilisation

NE PAS UTILISER SUR L'ALUMINIUM, LE ZINC OU L'ACIER GALVANISÉ (SAUF LA COULEUR BLANC QUI PEUT ÊTRE UTILISÉ SUR CES SUPPORTS). POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS APPLIQUER UN MINIMUM DE DEUX COUCHES AVEC UN TROISIÈME À LA LIGNE DE FLOTTAISON.